

26


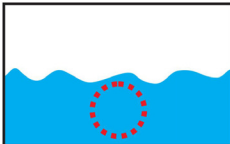

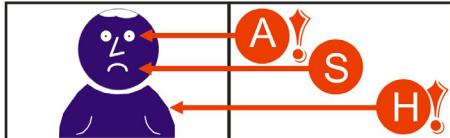
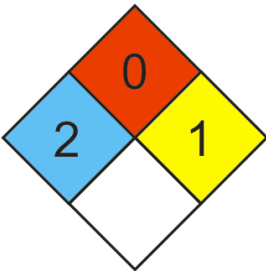




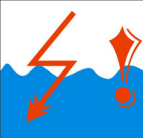




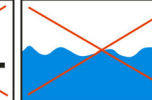

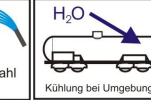

Wasserstoffperoxid (> 60 % H₂O₂)

(Wasserstoffperoxid, stabilisiert, wässrige Lösung)

559

2015



Kenndaten		Analytik	Physikalische Kenndaten				Literatur	
Siedepunkt ca. 150 °C	PID IP = 10.54 V	 Farblos		Geruch Geruchslos	 Dämpfe Unsichtbar	Besonderheit Wenig flüchtig	Gefahrendiamant	
Schmelzpunkt ca. - 40 °C	IMS Kein Nachweis möglich!	Gesundheitsgefahr				 Besondere Hinweise: Gefahr von bleibenden Augenschäden!		
Flammpunkt Nicht brennbar	Umrechnung 1 ppm = 1.41 mg/m ³							
Explosionsgrenzen Nicht brennbar	AUER -	Reaktionsgefahr				Besondere Hinweise: Explosionsgefahr bei Kontakt mit vielen unterschiedlichen Stoffen, z.B. Ammoniak, Schwefelsäure, Reduktionsmittel, Aceton, etc. Mischungen mit flüssigen Brennstoffen können sich von selbst entzünden oder sind durch Schlag explosionsfähig. Bei sehr hohen Dampfkonzentrationen (> 40 % H ₂ O ₂) besteht bei Normaldruck Explosionsgefahr! Zur Abdichtung bei Leckage keine Stopfen oder Keile aus Holz verwenden! Chemikalienbinder auf Anwendbarkeit für brandfördernde Stoffe prüfen! Druckanstieg in Behältnissen bei Zersetzungsreaktion mit Gefahr des Behälterzerknalls. Je konzentrierter die Lösung, desto höher die Gefährlichkeit! Bei Gefahr einer Zersetzung in Behältnissen Stabilisierung durch Zusatz von Phosphorsäure (0.1 l pro m ³ Tankinhalt) prüfen! Fachexperten hinzuziehen!		
Zündtemperatur Nicht brennbar	DRÄGER H ₂ O ₂ 0.1/a (0.1 - 3 ppm)		Stoff ist brandfördernd (oxidierend) und stark ätzend. Stoff brennt selbst nicht, reagiert aber so heftig mit brennbaren Stoffen, daß sich diese ggf. ohne weitere Zündquelle entzünden. Ein bestehender Brand wird erheblich gefördert.					
Dampfdruck (20 °C) 1.9 mbar	CMS Analyzer H ₂ O ₂ (0.2 - 2 ppm)		Stoff mischt sich vollständig in Wasser, dabei Bildung von ätzenden Gemischen.					
Geruchsschwellwert -	pH-Papier Farbreaktion nach ROT		Bei Erhitzung, Kontakt mit Katalysatoren oder Metallen/Metallpulvern/Metallsalzen Zersetzung zu Wasser und Sauerstoff unter starker Wärmeentwicklung bis hin zur Explosion.					
Einsatztoleranzwert -	PAC-2 (1h) 50 ppm	Empfohlene Einsatzmaßnahmen				TUIS - BASF 0621 / 60-43333 Flüssiggas FSD 069 / 75909-153		
Arbeitsplatzgrenzwert 0.5 ppm	WGK 1							
Material	Metalle: V4A; Stahl Kunststoffe: Teflon, PP, PE		Gefahrenbereich 25 m Absperrbereich 50 m Tank unter Brand 800 m					
Bindemittel	Chemikalienbinder (prüfen!), alternativ trockene Erde, Sand							
Löschmittel	Auf Umgebungsbrand abstimmen: Wasser (Sprühstrahl) Kohlendioxid nur begrenzt wirksam!							
Dekonmittel	Personen: Wasser Geräte: Wasser Dekonpersonal: Form 2 / PA							

<erik.riedel@gmx.d